



RBC-ASC11E
Bedientableau
(optional)



RAV

SERIE LIGHT COMMERCIAL
Raumklimageräte für
gewerbliche Anwendungen

Produktvorteile

- ▶▶ stat. Pressung max. 120Pa
- ▶▶ Langzeitfiltereinsatz
- ▶▶ integrierte Kondensatpumpe
Förderhöhe 850mm ab
Unterkante Gerät

Zubehör optional

- ▶▶ 4 Bedientableaus zur Auswahl
- ▶▶ Infrarot-Fernbedienung
- ▶▶ Zu- und Rückluftplenium für
Rohranschlüsse Ø200mm
- ▶▶ separater Temperatursensor

Außengeräte

RAV-GM561/801/901/1101/1401/1601AT(8)P-E

TOSHIBA AIRCONDITIONING
Advancing the **eco**-evolution

Kanalklimagerät



RAV-RM***1BTP-E

Kanalklimagerät CLASSIC für Deckeneinbau
Serie „LIGHT COMMERCIAL“, konzipiert für den Betrieb in
gewerblichen Anwendungen mit dem LOW GWP Kältemittel R32.
Als Digital-Inverter Version für normal übliche Rohrlängen und
günstige Investitionskosten der Komponenten.

DIGITAL INVERTER



Das Klima.



RBC-ASC11E
Bedientableau, simpel
mit beleuchtetem Hintergrund
86 x 86mm

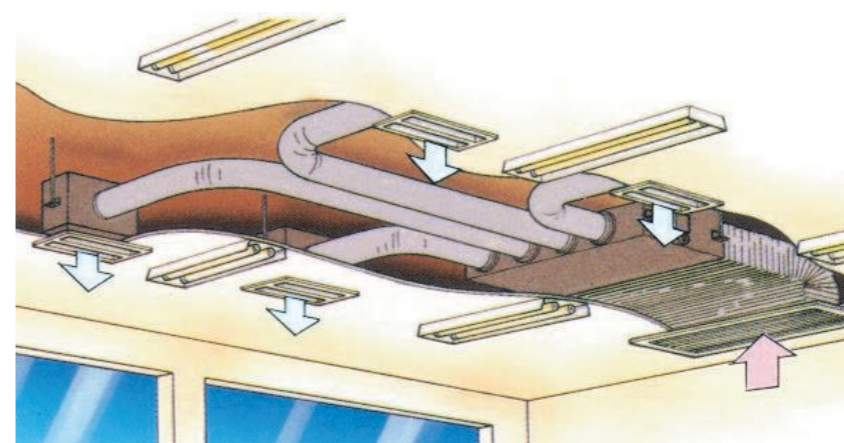


TCB-SF80C6BPE Zuluftplenium (optional)



RBC-RK0806BE Rückluftplenium (optional)
mit integriertem Einwegfiltereinsatz

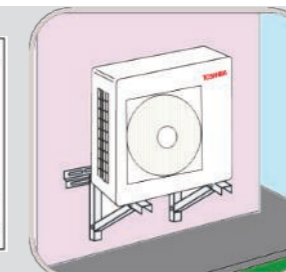
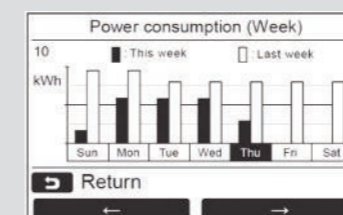
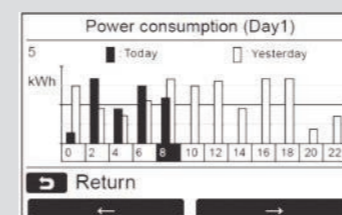
Schnittbild typischer Einbausituation:



Energieeffizienz



Kanalklimagerät mit neuer Technologie und neuen Features für ultimativen Komfort



TOSHIBA
Produkte sind energieeffizient



RBC-AMS55E-ES
Bedientableau Komfortversion
mit Individual-Timer und
Energieverbrauchsanzeige
(modellabhängig, optional)
120 x 120mm

weitere Produktmerkmale

- Luftansaugung wahlweise hinten oder unten anschliessbar
- vielseitige Verwendung durch individualisierte Betriebsfunktionen nach Bedürfnissen (programmierbar mit optional verkabelter Fernbedienung, modellabhängig):
 - * 7 verschiedene statische Pressungen nach Bedarf einstellbar
 - * Eingrenzung verfügbarer Temperaturbereiche und Betriebsmodi
 - * Temperaturwahl in 0,5°C Schritten
 - * Anzeige von Soll- und Istwert an der Fernbedienung
 - * Temperatursensor in der Fernbedienung aktivieren
 - * Energiesparfunktion 75% Leistungslimit, (veränderbar von 50 bis 100% in 1% Schritten)
 - * Monitorfunktion zum Auslesen der Betriebsparameter
 - * Bedarfsabhängige Intervallzeit für Filteranzeige
 - * Ansteuerung eines Zusatzventilators über die Fernbedienung
- Parallelbetrieb mit bis zu 4 Innengeräten TWIN-/TRIPLE/Doppel-TWIN bis 23kW



TCB-AX32-E2
Infrarot Sender/Empfänger Set
(universelle Version, optional)

Produktmerkmale Außengeräte

- modifizierter Hocheffizienzventilator
- Ultra-Power Kältemittel-Wärmetauscher mit vergrößerter Oberfläche und mehr Rohrreihen
- Heizbetrieb bis -15/+24°C (15°C) Umgebungstemperatur
- Heizbetrieb bis -27/+15°C Umgebungstemperatur (nur Gr.22/28)
- Kühlbetrieb bis -15/+46°C (52°C) Umgebungstemperatur
- ab Werk mit Kältemittel für 30m Leitungslänge vorgefüllt, geeignet für max. Leitungslängen bis 75m (modellabhängig)
- Energieverbrauch Monitoring (Geräte ab ca. Mitte 2020)



Compact chassis



Außengeräte R32 optimiert (Abb. ähnlich)
RAV-GM561/801ATP-E (230V)
RAV-GM901ATP-E (230V)
RAV-GM1101/1401AT(8)P-E (230V/400V)
RAV-GM1601AT(8)P-E (230V/400V)

Außengeräte

DIGITAL-INVERTER

für R32 optimiert in 230 oder 400V für höchste Ansprüche in Technologie und Effizienz lieferbar



**Technische Daten:**

DIGITAL INVERTER

System-	Innentell:	RAV-RM561BTP-E	RAV-RM801BTP-E	RAV-GM901BTP-E	RAV-RM1101BTP-E	RAV-RM1401BTP-E	RAV-RM1601BTP-E
	Außenteil:	RAV-GM561ATP-E	RAV-GM801ATP-E	RAV-GM901ATP-E	RAV-GM1101AT(8)P-E	RAV-GM1401AT(8)P-E	RAV-GM1601AT(8)P-E
Nominalleistung K/H:	kW	5,0 / 5,3	6,7 / 7,7	8,0 / 9,0	9,5 / 11,2	12,1 / 13,0	14,0 / 16,0
Regelbereich K/H:	kW	1,5-5,6 / 1,5-6,3	1,5-7,4 / 1,5-9,0	1,9-8,8 / 1,6-9,9	3,0-11,2 / 3,0-13,0	3,0-13,2 / 3,0-16,0	3,0-16,0 / 3,0-18,0
Leistungsaufnahme K/H:	kW	1,83 / 1,62	2,38 / 2,32	2,67 / 2,90	2,99 / 2,99	4,42 / 3,60	5,13 / 4,69
Pdesign K/H:	kW	5,0 / 2,8	6,7 / 5,1	8,0 / 9,0	9,5 / 7,6	12,0 / 8,0	- / -
EER (K) / COP (H):		2,73 / 3,27	2,82 / 3,32	3,00 / 3,40	3,18 / 3,75	2,74 / 3,61	2,73 / 3,41
SEER (K) / SCOP (H):		5,28 / 4,08	5,20 / 4,13	6,10 / 4,60	5,28 / 4,19	5,36 / 4,19	- / -
Effizienzklasse K/H:		A / A*	A / A*	A** / A**	A / A*	A / A*	- / -
Saisonaler Energieverbrauch K/H:	kWh/a	332 / 960	451 / 1.728	k.A.	629 / 2.537	- / -	- / -

Innentell:

Luftmenge:	m³/h	480-800	720-1.200	1.000-1.700	1.260-2.100
Schalldruckpegel:	dB(A)	25-33	26-34	30-37	33-40
Schallleistungspegel:	dB(A)	40-48	41-49	48-55	
externe statische Pressung:	Pa	30, 40, 50, 65, 80, 100, 120			30, 40, 50, 65, 80, 100, 120
empf. Steuerleitung Bedientableau:		LIYCY 2x0,5mm²			
Abmessungen:	Höhe:	mm	275	275	275
	Breite:	mm	700	1.000	1.400
	Tiefe:	mm	750	750	750
Gewicht:	kg	23	30	40	
Kondensatablauf:	mm	32 (DN25)			
Flanschmaß Ausblasseite:	mm	640 x 180	940 x 180	1.340 x 180	
Flanschmaß Lufteintritt von hinten:	mm	660 x 235	960 x 235	1.360 x 235	
Flanschmaß Lufteintritt von unten:	mm	659 x 235	959 x 235	1.359 x 235	

Außenteil:

DIGITAL INVERTER

Luftmenge (max.):	m³/h	2.400	2.700	3.000	4.080	4.200	4.200
Schalldruckpegel K/H:	dB(A)	46 / 48	48 / 52	51 / 55	54 / 57	55 / 57	53 / 55
Schallleistungspegel K/H:	dB(A)	63 / 65	65 / 69	66 / 70	70 / 74	70 / 74	70 / 72
Abmessungen:	Höhe:	mm	550	630	890	1.340	
	Breite:	mm	780	800	900	900	
	Tiefe:	mm	290	300	320	320	
Gewicht:	Kg	40	44	47	68	95	
Elektroanschluss:	V-Ph-Hz	230-1-50			230-1-50 / 400-3-50		
empf. Zuleitungskabel:	min.	3G2,5mm²			3G4mm² / 5G2,5mm²		
empf. Verbindungskabel Innenteil:	min.	4G1,5mm²					
empfohlene Absicherung:	A	20			25 (20)		
Rohranschlüsse (Fl./Gas):	Zoll	1/4 x 1/2		3/8 x 5/8			
	mm	6,35 x 12,7		9,52 x 15,88			
max. Leitungslänge:	m	30			50		
ohne Nachfüllen:	m	20			30		
max. Höhendifferenz:	m	+/- 30					
Werksfüllung Kältemittel R32:	kg	0,90	1,30	1,50	2,10	2,40	
CO ₂ eq [675] (mit Werksfüllmenge)	t	0,608	0,878	1,013	1,418	1,62	
Einsatzgrenzen K/H:	°C	-15 +46 / -15 +15					